|  |  |
| --- | --- |
| ［総括的事項］ チェックリストの項目およびチェックポイント | 社内規格に規定した箇所記録の帳票名称および記録の箇所 |
| A0101(品質方針)(1) 経営者が自ら定めた品質方針(2) 品質方針の周知徹底(3) 各部署の品質目標の設定(4) 品質目標の達成度の判定可能性 |  |
| A0102(ﾏﾈｼﾞﾒﾝﾄﾚﾋﾞｭｰ)(1) ﾏﾈｼﾞﾒﾝﾄﾚﾋﾞｭｰの規定(2) あらかじめ定めた間隔で実施(3) ﾏﾈｼﾞﾒﾝﾄﾚﾋﾞｭｰの記録 |  |
| A0201(責任と権限)(1) 組織図(2) 品質問題に対する責任，権限を明確にした文書(3) 周知 |  |
| A0202(品質管理業務の標準化)(1) 品質管理業務(2) 関係者の理解(社内教育記録等) |  |
| A0203(社内規格の見直し)(1) あらかじめ定めた間隔(2) 見直し記録(3) 社内規格の配付状況(配付・回収台帳等) |  |
| A0302(QMR)(1) QMRの届出・配置(2) QMRの役職(3) QMR代理者の選定(4) 職務の理解及び実施 |  |
| A0401(教育・訓練)(1) 必要な力量(教育履歴，資格又は実務経験年数7年程度)(2) ｢教育訓練の規定｣(3) 年間計画(4) 実施記録(5) 有効性評価 |  |
| A0501(是正処置)(1) ｢是正処置規定｣(2) 発生した不適合等の検討記録(不適合の内容，原因，再発防止処置の必要性の検討)(3) 是正処置の記録(処置の内容及び実施，実施結果の記録，有効性の確認) |  |

|  |  |
| --- | --- |
| ［総括的事項］チェックリストの項目およびチェックポイント | 社内規格に規定した箇所記録の帳票名称および記録の箇所 |
| A0502(予防処置)(1) ｢予防処置規定｣(2) 発生が予想される不適合等の検討記録(不適合の内容，原因，予防処置の必要性の検討)(3) 予防処置の記録(処置の内容及び実施，実施結果の記録，有効性の確認) |  |
| A0503(不適合品の管理)(1) ｢不適合品管理規定｣(2) 不適合品処置記録 |  |
| A0504(苦情処理)(1) ｢苦情処理規定｣(2) 発生した苦情に対する応急措置･原因の調査･解析(3) 再発防止措置の実施及びその評価 |  |
| A0601(環境保全)(1) ｢公害防止規定｣(2) 環境保全確認記録(煤煙測定の実施記録)(3) 公害防止を担当する者の選任(水質，一般粉じん，振動，騒音)(4) 公害防止管理者の選任及び届出(5) 公害防止管理者の代理者の選任及び届出 |  |
| A0603(産業廃棄物処理)(1) ｢産業廃棄物処理規定｣(7) 1日当りの処理能力が10m3を超える脱水処理施設の場合，技術管理者の選任 |  |
| A0605(排水管理)(2) 特定化学物質作業主任者(3) あらかじめ定めた間隔(4) 適合性の確認 |  |
| A0702(記録の識別)(1) 品質記録一覧表(2) 保管期間 |  |
| A0703(ASR試験記録の永久保存)(1) 永久保存の規定化(2) 保存記録 |  |

|  |  |
| --- | --- |
| ［個別的事項］製品の管理基準チェックリストの項目およびチェックポイント | 社内規格に規定した箇所実施記録の帳票名称および記録の箇所 |
| B1101(製品の要求品質)(1) 製品の種類(2) 要求品質(3) 試験方法(4) 検査方法(5) 合否判定基準(6) 不適合品の処置 |  |
| B1102(製品の適合性確認)(1) 実施記録(2) 適合性の確認 |  |
| B1201(契約内容の確認)納入に先立つ相互確認の記録[生ｺﾝ打合わせ表(打合せ当事者双方の氏名，協議・指定事項，配合等)や配合計画書等] |  |
| B1202(契約内容の伝達)(1) 契約内容の伝達方法(2) 実施記録 |  |
| B1301(容積の管理基準)(1) 容積保証(2) 試験方法(3) 検査方法(4) 合否判定基準(5) 不適合品の処置 |  |
| B1302(容積の検査)(1) あらかじめ定めた間隔(2) 実施記録 |  |

|  |  |
| --- | --- |
| ［個別的事項］配合設計基準チェックリストの項目およびチェックポイント | 社内規格に規定した箇所実施記録の帳票名称および記録の箇所 |
| B2101(配合設計手順)配合強度，W/C，単位量，及びs/a又は単位粗骨材かさ容積の求め方 |  |
| B2201(設計ｲﾝﾌﾟｯﾄ事項)(1) 顧客要求事項ｾﾒﾝﾄの種類，骨材の種類，粗骨材の最大寸法，ｱﾙｶﾘｼﾘｶ反応抑制対策の方法，その他必要に応じた指定事項など。(2) 法及び基準類の要求事項　　JIS規格値など(3) 自社の取り決め事項骨材の種類，混和材料の種類，配合強度，C/Wと強度の関係式，材料の品質特性など |  |
| B2301(標準配合表)(1) 設計検証　(試し練り試験実施記録)(2) 妥当性の確認　(実機試験実施記録又は実績記録)(3) ｺﾝｸﾘ-ﾄの種類別標準配合表(4) あらかじめ定めた間隔(5) 定期的見直しの記録 |  |
| B2401(配合変更条件)(1) 変更条件(2) 時期(3) 方法 |  |
| B2402(配合修正条件)(1) 修正条件(2) 時期(3) 方法 |  |
| B2501(基礎資料)(1) 配合設計の基礎資料(2) 塩化物含有量の計算の基礎資料(3) ｱﾙｶﾘｼﾘｶ反応抑制対策の方法の基礎資料(4) 砕石及び砕砂の微粒分量の範囲の決定根拠となる資料(5) 回収骨材使用量の設定根拠となる資料(6) 目標ｽﾗｯｼﾞ固形分率設定根拠となる資料(7) 安定剤の使用量の設定根拠となる資料(8) ｽﾗﾝﾌﾟﾌﾛｰで管理する普通ｺﾝｸﾘｰﾄが材料分離しない配合であることを確認した資料(9) 構造体ｺﾝｸﾘｰﾄの圧縮強度と標準養生をした供試体の圧縮強度との関係 |  |

|  |  |
| --- | --- |
| ［個別的事項］原材料の管理基準チェックリストの項目およびチェックポイント | 社内規格に規定した箇所実施記録の帳票名称および記録の箇所 |
| B3101(ｾﾒﾝﾄの要求品質等)(1) ｾﾒﾝﾄの種類(2) 製造業者名(3) 出荷場所(4) 要求品質(5) 検査方法(6) 合否判定基準(7) 不適合品の処置 |  |
| B3102(ｾﾒﾝﾄの受入検査)(1) ｾﾒﾝﾄの要求品質の明示(2) あらかじめ定めた間隔 |  |
| B3103(ｾﾒﾝﾄの圧縮強さ)(1) あらかじめ定めた間隔 |  |
| B3201(骨材の要求品質等)(1) 骨材の種類(2) 製造業者名(納入業者を含む)(3) 要求品質(4) 試験方法(5) 検査方法(6) 合否判定基準(7) 不適合品の処置 |  |
| B3202(骨材製造業者による品質保証)(1) あらかじめ定めた間隔 |  |
| B3203(骨材の受入検査)(1) 骨材の要求品質の明示(2) あらかじめ定めた間隔 |  |
| B3206(細骨材表面水率の安定化)(1) 骨材製造業者(納入業者を含む)への細骨材表面水率の上限値規制の明示 |  |
| B3207(骨材のｱﾙｶﾘｼﾘｶ反応抑制対策)(1) 抑制対策実施記録(ｱﾙｶﾘ総量，混合ｾﾒﾝﾄ等の使用，無害骨材の使用の記録） |  |
| B3208(人工軽量骨材の保管管理)(1) 人工軽量骨材含水率の管理記録 |  |
| B3209(納入業者からの骨材購入)(1) 骨材納入経路(2) 骨材の種類，産地の変更の有無 |  |
| B3210(あらかじめ混合した骨材)(1) 各骨材の種類の表示(2) 質量混合割合の表示 |  |

|  |  |
| --- | --- |
| ［個別的事項］原材料の管理基準チェックリストの項目およびチェックポイント | 社内規格に規定した箇所実施記録の帳票名称および記録の箇所 |
| B3211(回収骨材)(1) 骨材を回収できるｺﾝｸﾘｰﾄの種類，回収骨材を取り出す方法及び微粒分量の検査の文書化(2) あらかじめ定めた間隔(3) 微粒分量の検査記録(5) 偏在防止対策を施した作業方法 |  |
| B3301(水の要求品質等)(1) 水の種類(2) 要求品質(3) 試験方法(4) 検査方法(5) 合否判定基準(6) 不適合品の処置 |  |
| B3302(水の検査)(1) あらかじめ定めた間隔 |  |
| B3401(混和材料の要求品質等)(1) 混和材料の種類(2) 製造業者名(3) 要求品質(4) 検査方法(5) 合否判定基準(6) 不適合品の処置 |  |
| B3402(混和材料の受入検査) (1) 混和材料の要求品質の明示(2) あらかじめ定めた間隔 |  |
| B3403(JISに規定されていない混和材料の受入検査)(1) あらかじめ定めた間隔 |  |
| B3404(付着ﾓﾙﾀﾙ及びｽﾗｯｼﾞ水に用いる安定剤の受入検査)(1) あらかじめ定めた間隔 |  |

|  |  |
| --- | --- |
| ［個別的事項］工程管理基準 チェックリストの項目およびチェックポイント | 社内規格に規定した箇所実施記録の帳票名称および記録の箇所 |
| B4101(目標品質の明確化)製造工程の目標品質及びそれぞれの品質項目の許容値 |  |
| B4201(骨材の粗粒率・実積率)(1) あらかじめ定めた間隔(2) 検査記録(3) 配合補正の実施記録 |  |
| B4203(骨材の併用)(1) 骨材の使用比率 |  |
| B4205(細骨材の表面水率)(1) あらかじめ定めた間隔(2) 試験記録(3) 配合補正記録 |  |
| B4206(粗骨材の表面水率)(1) 試験記録(2) 配合補正の実施記録 |  |
| B4207(ｽﾗｯｼﾞ固形分率管理)(1) 目標ｽﾗｯｼﾞ固形分率(2) ｽﾗｯｼﾞ水濃度の測定間隔(3) ｽﾗｯｼﾞ水濃度の測定記録(4) ｽﾗｯｼﾞ固形分率を確認する間隔(5) ｽﾗｯｼﾞ固形分率の確認記録 |  |
| B4208(人工軽量骨材の含水率)(1) 含水率試験記録(2) 配合補正記録 |  |
| B4209(回収骨材の使用方法及び置換率)(1) 使用方法，回収骨材を用いるｺﾝｸﾘｰﾄの種類，粗骨材及び細骨材のそれぞれの回収骨材置換率並びに置換率の管理期間の文書化(2) 置換率の記録 |  |
| B4301(材料計量方法)(1) 計量方法の文書化 |  |
| B4302(動荷重検査)(1) あらかじめ定めた間隔(2) 動荷重検査記録 |  |
| B4303(計量記録の整備)(1) ﾊﾞｯﾁごとの計量記録及びこれから1運搬車当たりの単位量を算出するに必要なﾃﾞｰﾀ(2) あらかじめ定めた保管期間 |  |
| B4304(細骨材表面水率の管理)(1) 整合性確認の記録 |  |

|  |  |
| --- | --- |
| ［個別的事項］工程管理基準チェックリストの項目およびチェックポイント | 社内規格に規定した箇所実施記録の帳票名称および記録の箇所 |
| B4401(練混ぜ方法)(1) 材料の投入順序，練混ぜ時間，練混ぜ量の文書化(2) 練混ぜ時間と練混ぜ量を決定するための試験記録(3) 製造実績記録による製造条件の順守状況の確認 |  |
| B4403(ｽﾗﾝﾌﾟ・容積の目視)(1) あらかじめ定めた間隔(毎ﾊﾞｯﾁ)(2) ｽﾗﾝﾌﾟ,ｽﾗﾝﾌﾟﾌﾛｰの目視などの記録(3) 容積の目視記録 |  |
| B4404(ｽﾗﾝﾌﾟ又はｽﾗﾝﾌﾟﾌﾛｰ検査)(1) あらかじめ定めた間隔(2) ｽﾗﾝﾌﾟの実測記録(3) ｽﾗﾝﾌﾟﾌﾛ-の実測記録(材料分離の有無の目視記録を含む) |  |
| B4405(強度検査)(1) あらかじめ定めた間隔(2) 検査記録 |  |
| B4407(空気量検査)(1) あらかじめ定めた間隔(2) 検査記録 |  |
| B4408(塩化物含有量検査)(1) あらかじめ定めた間隔(2) 検査記録 |  |
| B4409(単位容積質量(軽量))(1) 検査記録 |  |
| B4410(ｺﾝｸﾘｰﾄ温度)(1) あらかじめ定めた間隔(2) 測定記録 |  |
| B4411(単位水量)(1) あらかじめ定めた間隔(2) 測定方法(3) 検査記録 |  |
| B4412(高強度ｺﾝｸﾘｰﾄの単位水量)(1) あらかじめ定めた間隔(2) 測定方法(3) 検査記録 |  |
| B4502(残水の排出)(1) 残水排出手順の文書化(2) 実施記録 |  |
| B4503(ﾄﾞﾗﾑ内への加水禁止)(1) ﾄﾞﾗﾑ内への加水禁止の文書化(2) 積込み口周辺の水洗禁止の文書化 |  |
| B4504(雨水対策)(1) ﾄﾞﾗﾑ内雨水混入防止方法の文書化 |  |
| B4505(誤納防止)(1) 誤納防止方法の文書化(2) 誤納防止の実施　(具体的な方法の確認) |  |
| B4601(付着ﾓﾙﾀﾙ再利用)(1) 付着ﾓﾙﾀﾙ再利用の手順の文書化(2) 実施記録(ｺﾝｸﾘｰﾄの練混ぜ時刻，ｽﾗﾘｰ化した時刻を含む。) |  |

|  |  |
| --- | --- |
| ［個別的事項］設備の管理基準 チェックリストの項目およびチェックポイント | 社内規格に規定した箇所記録の帳票名称および記録の箇所 |
| B5101(ｾﾒﾝﾄ貯蔵設備)(1) 種類別及び製造業者別の区分(現認　製造業者別の区分は文書で確認してもよい)(2) 長期貯蔵対策の文書化(3) 実施記録 |  |
| B5102(ｾﾒﾝﾄの品種別貯蔵)(1) 誤った品種の受入れ防止の方法又は手順の文書化(2) 実施記録 |  |
| B5108(表面水率連続測定装置)(2) あらかじめ定めた間隔(3) 精度を確認した記録 |  |
| B5110(骨材の受入･供給ｼｽﾃﾑ)(1) 骨材の受入・供給ｼｽﾃﾑの文書化 |  |
| B5112(静荷重検査)(1) あらかじめ定めた間隔(2) 静荷重検査の判定基準(計量法による使用公差以内)(3) 検査記録 |  |
| B5113(電気式校正器)(1) あらかじめ定めた間隔(2) 検査記録 |  |
| B5114(分銅)(1) あらかじめ定めた間隔(2) 静荷重検査に用いる分銅の検査記録(3) 秤の校正記録又はJCSS標準分銅・実用基準分銅の校正記録 |  |
| B5115(容量変換装置)(2) あらかじめ定めた間隔(3) 検査記録 |  |
| B5117(細骨材表面水率補正装置)(2) あらかじめ定めた間隔(3) 検査記録 |  |
| B5118(粗骨材表面水率補正装置)(2) あらかじめ定めた間隔(3) 検査記録 |  |
| B5120(計量印字記録装置)(2) あらかじめ定めた間隔(3) 読取値と印字記録値との差の判定基準(自社規定)(4) 読取値と印字記録値との整合性の検証 |  |
| B5121(ﾐｷｻ練混ぜ性能)(1) あらかじめ定めた間隔(2) 検査記録 |  |

|  |  |
| --- | --- |
| ［個別的事項］設備の管理基準チェックリストの項目およびチェックポイント | 社内規格に規定した箇所記録の帳票名称および記録の箇所 |
| B5122(運搬車ﾄﾞﾗﾑの管理)(1) あらかじめ定めた間隔(2) ﾄﾞﾗﾑ内点検記録 |  |
| B5123(運搬車性能検査)(1) あらかじめ定めた間隔(2) 検査記録(全車両1回分) |  |
| B5124(ｽﾗｯｼﾞ水の濃度測定器具又は装置)(1) ｽﾗｯｼﾞ水濃度換算係数を見直す間隔(2) ｽﾗｯｼﾞ水濃度換算係数を見直して決定した記録(3) 測定器具又は装置の精度を確認する間隔(4) 測定器具又は装置の精度を確認した記録(5) 自動濃度計の表示値を確認する間隔　(始業時)(6) 自動濃度計の表示値を確認した記録 |  |
| B5125(ｽﾗｯｼﾞ水濃度調整設備)(2) 確認試験の記録 |  |
| B5126(ｽﾗｯｼﾞ水の自動演算装置)(2) あらかじめ定めた間隔(3) 誤差の検査記録 |  |
| B5127(安定化ｽﾗｯｼﾞ水の製造設備)(2) 安定剤の使用量の記録 |  |
| B5202(試し練りﾐｷｻ)品質の相違又は相関関係 |  |
| B5204(養生水槽の管理)(2) 温度記録 |  |
| B5206(機器の校正)(1) 校正対象の設備の明確化(2) あらかじめ定めた間隔(3) 校正手順の文書化(4) 校正記録(1回分) |  |
| B5207(校正状態の識別)校正状態の識別の有無(現認又は記録) |  |

|  |  |
| --- | --- |
| ［個別的事項］外注管理基準 チェックリストの項目およびチェックポイント | 社内規格に規定した箇所実施記録の帳票名称および記録の箇所 |
| B6101(材料試験の外注)(1) 外注先の選定基準の文書化(2) 外注内容の文書化(3) 外注手続の文書化(4) 試験結果の処置の文書化 |  |
| B6102(製造設備管理の外注)(1) 外注先の選定基準の文書化(2) 外注内容の文書化(3) 外注手続の文書化(4) 事後の処置の文書化 |  |
| B6103(検査設備管理の外注)(1) 外注先の選定基準の文書化(2) 外注内容の文書化(3) 外注手続の文書化(4) 事後の処置の文書化  |  |
| B6104(運搬車性能試験の外注)(1) 外注先の選定基準の文書化(2) 外注内容の文書化(3) 外注手続の文書化(4) 試験結果の処置の文書化 |  |
| B6105(運搬の外注)(1) 外注先の選定基準の文書化(2) 外注内容の文書化　(特に，運搬中の品質保護対策(運搬中のﾄﾞﾗﾑの回転，降雨時ｶﾊﾞｰ，荷卸し時間の順守など))(3) 外注手続きの文書化 |  |
| B6106(工程管理試験の外注)(1) 外注先の選定基準の文書化(2) 外注内容の文書化(3) 外注手続きの文書化(4) 試験結果の処置の文書化 |  |
| B6107(製品試験の外注)(1) 外注先の選定基準の文書化(2) 外注内容の文書化(3) 外注手続きの文書化(4) 試験結果の処置の文書化 |  |
| B6108(容積試験の外注)(1) 外注先の選定基準の文書化(2) 外注内容の文書化(3) 外注手続きの文書化(4) 試験結果の処置の文書化 |  |